

製造業様向け

製造現場の課題を解決！ ネットワークの統合管理/ 可視化ソリューション

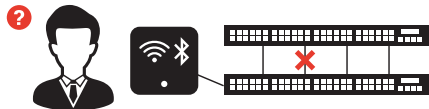
AIによるネットワーク運用のDX化で、24時間365日止められないネットワークの運用負荷を大幅に削減します



Wi-Fi運用でお困りごとはありませんか？

ケース 情報システム部

IT人材不足でネットワーク不調時の原因特定に数週間、数か月かかる...



ケース 工場DX

無線化や工場用ロボットの導入、レイアウト変更で、“途切れないネットワーク”に不安が...



ケース 情報システム部

製造/営業拠点が全国にあるため、現場からの問い合わせにすぐ対応できない...



ケース 工場(現場)

ネットワーク不調時の原因究明/解決を迅速に行い、製造ラインへの影響を最小限にしたい。



ケース 工場(管理部門)

セキュリティのために野良Wi-Fi/APを可視化、IoT機器のネットワーク分離をしたい。

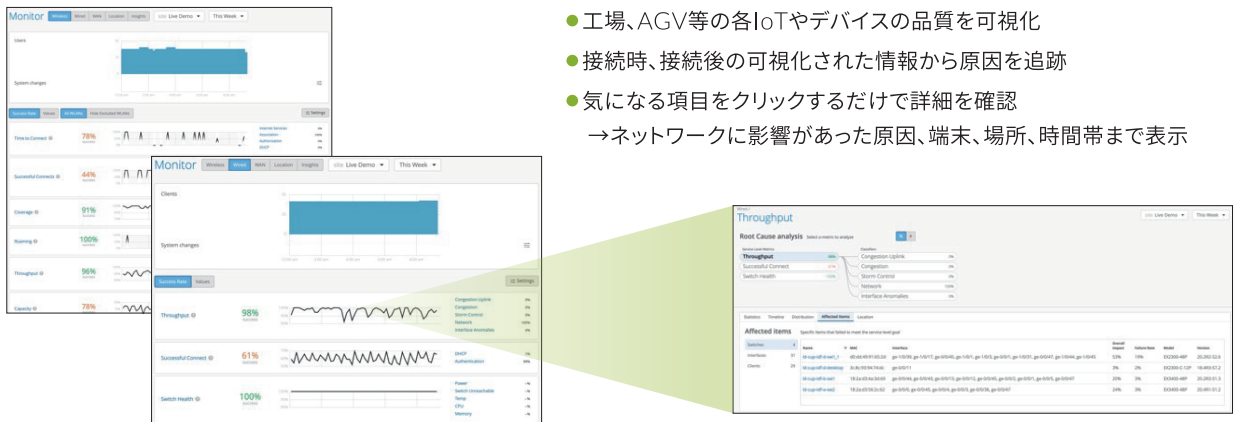


Juniper Mist ソリューションで全て解決!

対策
1

AIによる通信品質の可視化

通信品質に関わるサービスレベルの基準値をもとに、基準値以下の原因を可視化



- 工場、AGV等の各IoTやデバイスの品質を可視化
- 接続時、接続後の可視化された情報から原因を追跡
- 気になる項目をクリックするだけで詳細を確認
→ネットワークに影響があった原因、端末、場所、時間帯まで表示

対策
2

AIによる自動電波調整

リアルタイムな電波状況と通信品質のデータに基づき、最適な電波に自動調整

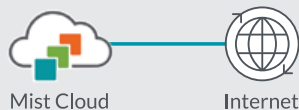


- 特定の時間帯、場所の電波状況変化特性を把握し、チャンネル、出力を最適化
- 電波状態が変化した場合、リアルタイムに自動調整
- 電波干渉による通信影響を未然に防ぐ

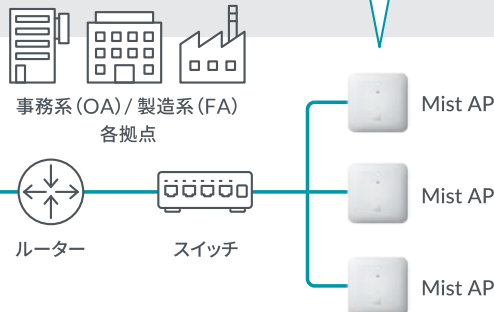
お客様事例: ジヤトコ株式会社



本社
クラウドから
ネットワーク環境を
一元的に管理・可視化



従来に比べ1台あたりの
AP導入コストを50%削減



事務系 (OA) / 製造系 (FA)
各拠点

Mistは管理画面がシンプルで導入しやすく、当社のグループ内に工事を委託できるようになり、導入コストを削減できました。また基本的なWi-Fi性能も高く、AIによる電波の自動調整機能で、安定したネットワーク環境を提供できるようになりました。結果的に、経営者には、投資対効果の改善、従業員には、ストレスフリーなWi-Fiの供給、IT管理者にとっても運用工数の低減を行うことができ、三方よしのWi-Fi環境を構築することが出来、非常に満足しております。

デジタルソリューション部 主担 小林 智央氏